**脉动真空灭菌器参数**

**一、主体／技术参数**

1、容积≥1200L。

2、原灭菌器尺寸约为L\*W\*H：2000mm\*1975mm\*1410mm（具体可现场复测），新购机器尺寸应参考原尺寸槽体适配。

3、内胆，门板，主体挡齿、门齿应为S30408（或以上）不锈钢材质，夹套专用钢板为Q245R或以上材质。内壳焊缝采用等离子焊机自动焊接，夹套焊缝自动焊接。

4、★内室安全阀开启压力≥：0.28MPa；夹套安全阀开启压力：≥0.28MPa；夹套试验压力：≥0.52MPa，内室水压试验压力：≥0.4Mpa

5、★设计压力：-0.1~0.3MPa；最高工作压力：≥0.25MPa

6、★设计温度：≥150℃； 最高工作温度：≥139℃

7、控温精度≤±0～2℃，温度均匀性≤：±1℃

8、★具有闪蒸真空干燥技术，灭菌物品中水分闪蒸后抽真空快速排出负载内。

9、使用寿命≥10年。

10、内室排水功能：内室底面有一定的向排水口的倾斜度，确保内室冷凝水排放。

11、主体保温确保在20℃的环境温度下，其表面温度不环境温度+25℃。

12、密封门为双门机动门。电动升降和压缩气密封，双门互锁，一个门处在非关闭状态下，另一个门无法进行门动作。

14、★密封圈要求高抗撕硅橡胶材料圆形中空门密封圈。

15、具有压力安全联锁装置，门只有关闭到位，电源才能接通加热产生蒸汽；内室有正压或负压压力，门无法打开，确保安全。

**二、控制及管路系统／技术参数**

1、管路材质：S30408不锈钢（或以上）材质内外抛光卫生级无缝不锈钢管件。

2、★真空泵要求品牌直联水环真空泵，抽气速率绝对压力≤33mbar，真空系统设有汽蚀保护装置（需提供相关证明）。

3、气动角座阀需保证≥400万次无故障运行。

4、外接蒸汽发生器。

5、★配备节水降噪系统。

6、具有自动疏水装置，换热器装置。

7、具有排水温度自动调节系统，排水温度≤55℃

8、空气过滤器0.22μm超细除菌过滤器，除菌率达100%

9、具有操作分权限管理功能。

10、温度传感器达A级精度。

11、压力变送器要求使用品牌压力变送器，显示精度≤0.1Kpa。

12、★主控制系统配有彩色触摸屏人机操作界面，可针对消毒品种不同选择多种灭菌程序和BD测试、真空泄漏测试等测试程序以及手动控制程序、干燥等辅助程序，并可根据实际情况改变工作参数。

13、故障报警；故障报警系统可显示，并有声音报警功能。

14、具有超压安全保护功能，门关位检测保护功能。

15、内置打印机，打印的数据可实时记录整个灭菌过程的数据（数据包括：本设备的运转次数、操作员编号、灭菌的程序性质、程序设定的参数、程序的开始时间、灭菌过程的各阶段、时间、压力、温度、灭菌过程是否合格、操作人员签字、灭菌过程中的报警提示等内容）。

16、★PLC控制器要求选用品牌PLC控制系统（需提供相关证明）。

17、★具有独立的售后服务中心，合肥市设有办事处；报修24小时内服务人员上门。

**三、相关资质证书要求**

 医疗器械产品注册证书

 特种设备制造许可证

 消毒产品卫生企业许可证书

 ISO13485质量管理体系证书

 ISO9001质量管理体系证书

 辐射安全许可证书

 系列产品注册检验报告

 中国卫生监督协会证书

 安全生产标准化证书

 **四、标准配置**

 设备主体：1台

 消毒车：1辆（304 不锈钢）

 搬运车：2辆（304 不锈钢）

 棘轮扳手：1把